

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

BVT Bremen GmbH & Co. KG
Kleiner Westring 19
27572 Bremerhaven

Herstellungsort siehe Rückseite

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/5116/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119637173

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2024



Hamburg, 22.12.2021

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: BVT Bremen GmbH & Co. KG, 27572 Bremerhaven
 Herstellungsort: Zur Westpier 40, 28755 Bremen
 Zert.-Nr.: 07/204/1208/HS/5116/21
 Ausgabedatum: 22.12.2021

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2 und EN 1090-3
 nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
 Wehrtechnische Produkte der Bauteilklasse BK2 nach DIN 2303

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, DIN 2303
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 14732
 DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042
 DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2, DIN EN ISO 14555

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1, 9.3, 10.1, 22, 23

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22, 23
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 9, 10.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Bozkurt, Muhammet	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Große-Lindemann, Felix	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Lessner, Uwe	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
 Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
 Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de